

Norbert Cutting Fluid MU 乳化切削油



产品优势

采用优质基础油及多种添加剂精制而成的水溶性润滑油，适用于一般金属加工应用。与水混合后可获得以下属性：

- 极稳定和高度分散的乳剂
- 工件和机器的良好抗腐蚀性
- 卓越的表面光洁度
- 不会对皮肤造成伤害

应用

此切削油适用于钢铁和有色金属（特别是铝）的加工，具有较高的拉伸强度。

注意：将此油缓缓倒入水中，水最好达到饮用水质量，同时彻底搅拌或使用自动混合设备进行混合。

存储：乳剂应存放在室内，存放温度不低于 0 °C。此乳剂最多可保存 9 个月。

混合建议：切削钢铁和有色金属时，切削油与水的比率为 1:9 到 1:19；切削高合金钢时，油与水的比例为 1:19。

包装规格	Cutting Fluid MU
罐装 1	+
罐装 5L	+
桶装 20L	+
大桶装 208L	+

典型分析

属性	单位	典型值
15 °C 时的密度	kg/l	0,872
折光指数	20°C	0,900
水中 pH	3%	9,3